



Yutep853

环氧连接漆

产品叙述 一种双组份改性聚酰胺加成物固化的环氧漆，能低温固化，具有极佳的层间附着力。

推荐用途 用于大气环境和浸泡条件下，用于防腐涂层中环氧油漆与物理干燥油漆之间的连接漆。它也能作为水下涂层配套中的防腐底漆。

产品参数	颜色	-559 黄色
	光泽	半平光
	密度*	约 1.34 Kg/L (混合后)
	固化剂	Yutep853 环氧固化剂
	体积固体份	(57±2) %
	标准膜厚	125μm 干膜厚 (约 219μm 湿膜厚)
	理论涂布率	3.4m ² /Kg (125μm 干膜计)
	完全固化(20℃)	7d
	闪点	31℃
	挥发性有机成分 (V.O.C)	386 克/升

*这里提供的密度数据是典型参数，随颜色变化而有所不同

施工参数	混合	用动力搅拌机将主剂搅拌均匀，然后边搅拌，边往里加入固化剂，直至充分混合均匀。
	混合比	主剂：固化剂 = 10:1 (重量比)
	稀释剂	Yutong 103 环氧稀释剂
	无气喷涂*	喷嘴口径：0.58mm 喷枪压力：23MPa 稀释比例：0 ~ 5% (重量比)
	刷涂	建议仅作为预涂和小范围涂覆时采用，但须达到要求的干膜厚度
	辊涂	不推荐使用
		*无气喷涂数据仅供参考，可根据实际情况调整

重涂资料	环境		浸泡			
	表面温度		0℃		10℃	
			最小	最大	最小	最大
	Yutaf 自抛光防污漆		23h	15d	10h	7d

- * 覆涂前表面必须干燥且无粉化和其它污染物，如有必要，覆涂前进行充分拉毛。
- * 影响覆涂间隔的因素有：具体产品、腐蚀环境、小气候环境、膜厚、通风、使用方式等。
- * 上述重涂数据仅是不同类别间的复涂参数，详情可咨询鱼童公司。

表面处理	所有待涂装表面应当清洁、干燥且无污物。 涂有油漆的表面：只能涂在清洁、干燥和完好的可兼容底漆上。										
施工条件	最低施工和固化温度为最低-10℃，底材温度应当至少高于空气露点温度3℃，相对湿度应低于85%。温度和相对湿度测量应当在靠近作业点附近的底材处进行。										
典型配套	Yutep850 环氧高固体通用底漆 2×150μm（干膜厚度） Yutep853 环氧连接漆 100μm（干膜厚度） Yutaf933S3 自抛光防污漆 2×110μm（干膜厚度） 更多使用范围，请向“鱼童公司”咨询。										
安全健康	应小心使用本品，使用前和使用时，请注意包装以及罐上所有的安全标签，并参考鱼童公司产品安全说明，并遵守国家或当地政府安全规定。										
包装规格	<table><tr><th colspan="2">包装桶规格</th><th>包装重量</th></tr><tr><td>甲组份</td><td>20 公升</td><td>20 公斤</td></tr><tr><td>乙组份</td><td>4 公升</td><td>2 公斤</td></tr></table>		包装桶规格		包装重量	甲组份	20 公升	20 公斤	乙组份	4 公升	2 公斤
包装桶规格		包装重量									
甲组份	20 公升	20 公斤									
乙组份	4 公升	2 公斤									
储存期限	储存在阴凉、干燥、通风和远离热源的专用仓库。在常温条件下保质期为18个月，此后应检验合格后使用。										
声明	本产品说明书中所提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识，并非详尽无遗。虽然我们竭力保证我们对产品所提供的所有建议（无论在本说明书中或以他方式供的）均正确无误，鱼童只给予产品本身质量的保证，对于我们无法控制因素如：底材的表面处理质量或状况或影响该产品施工和使用的多种因素，除非我们特地书面同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题不负责任。我们保留不预先通知而修改该说明书的权利。										